

# 研削液・切削液の 超音波振動エネルギー励起ユニット

Lubricant *Excitation*  
by *Ultrasonic* *Vibration* *Energy*

超音波振動エネルギー



- ・簡便なセッティング
- ・難削材(超硬合金、ガラスなど)の加工で効果大きい
- ・薄板加工での反り抑制

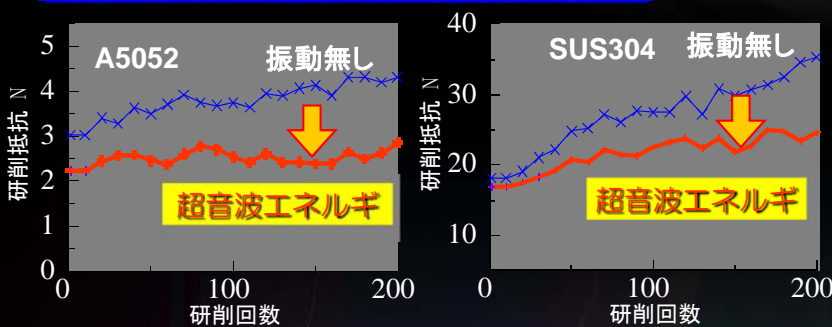
霧化&運動エネルギー

- ⇒ 冷却効果
- 連れまわり空気流層の突破

キャビテーション気泡の含有  
⇒凝着物の抑制、洗浄

- ・加工熱の効果的な除去
- ・目づまりの抑制

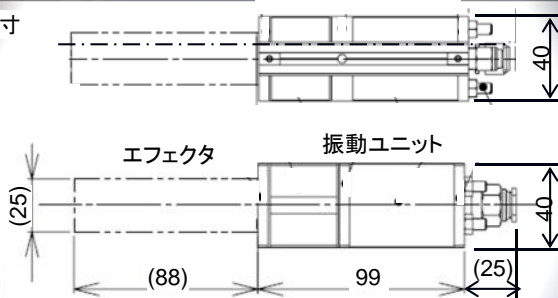
目づまり抑制による研削抵抗の低減



SUS304の薄板(t=0.2)研削



装置外寸



※随時、装置貸出を行っております。  
連絡先：長岡技術科学大学 機械系  
准教授 磯部浩巳

E-mail: isobe163@mech.nagaokaut.ac.jp  
TEL:0258-47-9862  
http://iprec.nagaokaut.ac.jp/